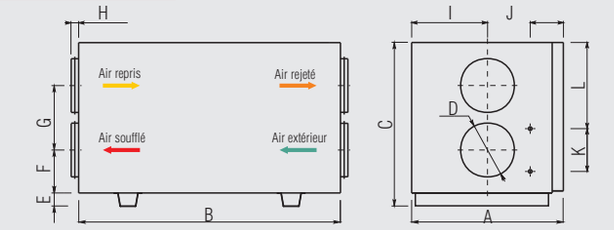
KWL-SRH..

ECgreen Vent

KWL-SRH..



Dim. en mm

Type	Dimensions (mm)											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
KWL-SRH 700..	653	1100	740	250	40	200	316	40	326	—	—	—
KWL-SRH 1500..	853	1350	970	315	70	234	451	40	426	100	522	640
KWL-SRH 1900..	853	1350	970	315	70	234	451	40	426	100	522	640

Centrale double flux de faible encombrement avec récupération d'énergie par roue, montage horizontal en intérieur.
Idéale pour la ventilation centralisée des locaux résidentiels, tertiaires et industriels.

Caractéristiques principales

- ☐ Haute efficacité énergétique, échangeur à roue
- ☐ Unité très compacte
- ☐ Nombreuses variantes d'équipements
- ☐ Flexibilité de raccordement, simplicité d'installation

Caisson

- ☐ Panneau double peau en tôle acier galvanisé, épaisseur 50 mm, laqué intérieur et extérieur, RAL 7040, isolation périphérique thermique et phonique en laine minérale M0.
- ☐ Pieds supports métalliques.
- ☐ Nettoyage et entretien aisés.
- ☐ KWL-SRH 700 : le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.
- ☐ KWL-SRH 1500-1900: les portes d'accès montées sur charnières facilitent l'accès aux éléments internes.
- ☐ Version convertible sur site par permutation des façades.

Echangeur

- ☐ A roue, de construction robuste en aluminium traité anticorrosion. Grande surface d'échange pour un rendement (> 75 %) et une faible perte de charge.

Ventilation

- ☐ L'insufflation et l'extraction d'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à roue libre avec moteurs EC à faible consommation d'énergie.
- ☐ Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

Raccordement conduits

- ☐ Raccordement air extérieur, rejeté, soufflé et repris sur conduits circulaires DN 250 pour KWL-SRH 700 et DN 315 pour KWL-SRH 1500 et 1900.

Filtres

- ☐ De série, la centrale est fournie avec des filtres F 5 sur l'air extérieur et sur l'air air repris pour la protection de l'échangeur de chaleur. Des pressostats différentiels contrôlent le colmatage des filtres. Tous les filtres sont montés sur glissières et facilement accessible pour l'entretien.

Régulation

- ☐ Une commande à distance tactile avec navigation intuitive est fournie d'usine. Elle se monte en apparent et permet les fonctions suivantes:
  - – Programmation journalière ou hebdomadaire
  - – Régulation par sonde de CO_2 ou hygrométrique (accessoire)
  - – Régulation par sonde de pression (accessoire)
  - – Réglage de la température de consigne au soufflage (réglage de la température en reprise, sur demande)
  - – Fonction free-cooling
  - – Contrôle du colmatage des filtres.
  - – Affichage et report des défauts, filtres etc..
  - – Affichage de la température de soufflage etc..
- ☐ La carte électronique intégrée permet en outre les fonctions suivantes :
  - – Asservissement CMSI par contact sec NF
  - – Asservissement de registres externes (air neuf et reprise)
  - – Régulation par une GTC via le port RS 485 par ModBus
  - – Régulation via un protocole BACNET ou LON sur demande (accessoire)
  - – Décalage des points de fonctionnement soufflage/extraction
  - – Fonctionnement ECO: diminution automatique du débit de soufflage pour maintenir la consigne de température de l'air soufflé.

Chauffage / Rafraîchissement

- ☐ Version de base:
  Possibilité de commander une batterie de chauffage électrique ou eau chaude déportée, asservie en 0-10 V délivré par la centrale, ainsi qu'une batterie eau froide commandée en 24 V.
- ☐ Version EH:
  Une batterie électrique intégrée, permet d'augmenter la température au soufflage pour un meilleur confort. La température de l'air soufflé est réglée sur la commande à distance. Post-ventilation à l'arrêt de la centrale.
- ☐ Version WW:
  Une batterie eau chaude intégrée, permet d'augmenter la température de soufflage pour un meilleur confort. La température de l'air soufflé est réglée sur la commande à distance. Raccordement de la batterie eau chaude sur le dessus.
  Prévoir un registre antigel motorisé avec servomoteur 230V et ressort de rappel ainsi qu'un thermostat de protection antigel (accessoires).
  Pour la commande de la batterie eau chaude, l'utilisation d'un module hydraulique (Type WHSH 1100 24V (0-10V), accessoire) est conseillé.

Fonctionnement été

- ☐ Variation de la vitesse de rotation de la roue en fonction de la température de consigne.

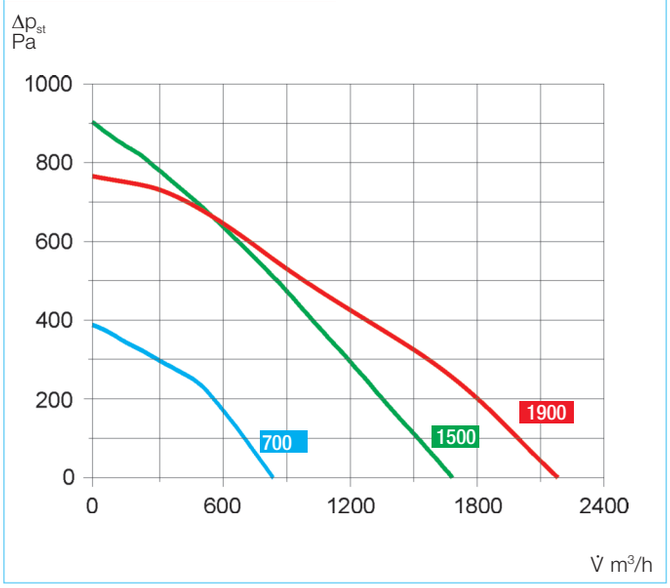
Raccordement électrique

- ☐ Appareil livré prêt à fonctionner avec câble d'alimentation longueur 2 m et fiche secteur.
- ☐ Interrupteur de proximité et fiches de raccordement pour les accessoires, accessibles par le dessus de l'appareil.

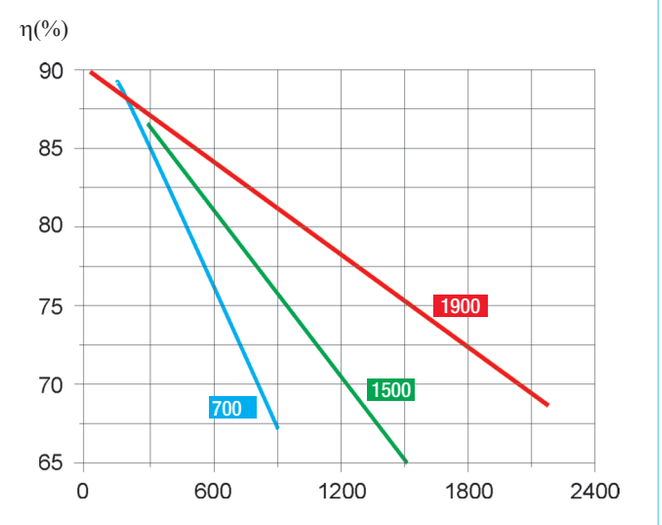
Commande à distance, montage apparent

- ☐ Voir fonctions décrites ci-contre.
- ☐ Le menu de navigation est simple et convivial. Raccordement par câble longueur 13 m fourni de série. Autres longueurs sur demande (accessoires).

KWL-SRH..



KWL-SRH.. - Rendement



* Air neuf à -20 °C / 90 % HR, air repris à 20 °C / 60 % HR

■ Accessoires

① Transmetteur de pression
pour un fonctionnement à pression constante.

KWL-PRC SA

② Sonde CO_2 de gaine
pour la mesure du taux de CO_2 à l'intérieur de la gaine.

KWL-CO_2 TG

③ Sonde CO_2 d'ambiance
pour la mesure du taux de CO_2 dans l'air ambiant.

KWL-CO_2 TA
KWL-CO_2 TAD (avec display)

④ Sonde HR de gaine
pour la mesure de l'humidité à l'intérieur de la gaine.

KWL-FF TG

⑤ Sonde HR d'ambiance
pour la mesure de l'humidité dans l'air ambiant.

KWL-FF TA

■ Options

Batterie électrique / eau chaude
La température de l'air soufflé peut être augmentée avec une batterie externe, électrique ou eau chaude pilotée par la régulation de la centrale.

⑥ Batterie électrique 0-10 V
⑦ Batterie eau chaude

WHR 250
WHR 315

⑧ Module hydraulique

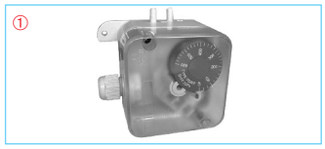
WHSH 1100 24V (0-10V)

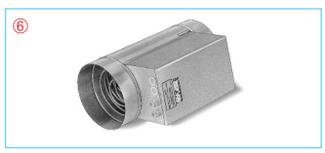
⑨ Registre antigel motorisé avec servomoteur 230 V et ressort de rappel

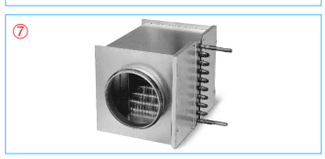
RVM R5/230 250
RVM R5/230 315

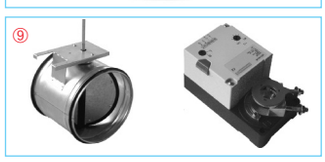
⑩ Thermostat de protection antigel (non représenté)

KWL-TMD SA
avec sondes à placer au soufflage et sur le retour eau chaude.









Caractéristiques techniques	KWL-SRH 700	KWL-SRH 700 avec batterie électrique	KWL-SRH 1500 WW avec batterie eau chaude	KWL-SRH 1500 EH avec batterie électrique	KWL-SRH 1900 WW avec batterie eau chaude	KWL-SRH 1900 EH avec batterie électrique
Débit d'air En pulsion libre env. V m³/h	850	850	1680	1680	2180	2180
Niveau sonore dB(A) Air soufflé L_{WA} (puissance sonore) Air repris L_{WA} (puissance sonore)	 en cours en cours	 en cours en cours	 en cours en cours	 en cours en cours	 en cours en cours	 en cours en cours
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	173	173	521	524	588	588
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz	230 V ~, 50 Hz	230 V ~, 50 Hz	400V ~ 3/N/PE	230 V ~, 50 Hz	400V ~ 3/N/PE
Courant nominal A – Ventilation seule – Chauffage – Max. total	 2,59 — 2,59	 2,59 8,69 11,28	 6,47 — 6,47	 6,47 6,58 13,05	 5,2 — 5,2	 5,2 13,1 18,3
Batterie de chauffage – Puissance (kW)	—[1] —[1]	Electrique 2	Eau chaude 5,45[2]	Electrique 4,5	Eau chaude[] 9,86[3]	Electrique 9
Bypass été	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique
Température de fonctionnement	-20 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C	-20 °C à +40 °C
Poids env. (kg)	96	96	165	159	168	162

[1] Raccordement possible d'une batterie eau chaude / électrique en gaine.
[2] Pour 80/60°C avec Q(l/s) = 0.07, ΔP(kPa) = 2,2 , kvs (m³/l.) = 1,7
[3] Pour 80, 60°C avec Q(l/s) = 0.12, ΔP(kPa) = 6,6 , kvs (m³/h) = 1,7