

KWL EC 500 Eco et KWL EC 500 Pro



(Photo: KWL EC 500 Pro R, avec filtre F 7 côté air soufflé (option).

Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90%. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

■ Caractéristiques communes

■ Caisson

- Panneau double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique.
- Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel. Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Raccordements

Quatre piquages DN 160 F placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon à boule fourni de série. A raccorder sur site au réseau EP/EU.

KWL EC 500 Eco

Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ Filtres à air

- Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, côté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

- Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ Régulation

- Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.
- Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.

Type WSUP N° Réf. 9990

- Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).

Type DDS N° Réf. 0445

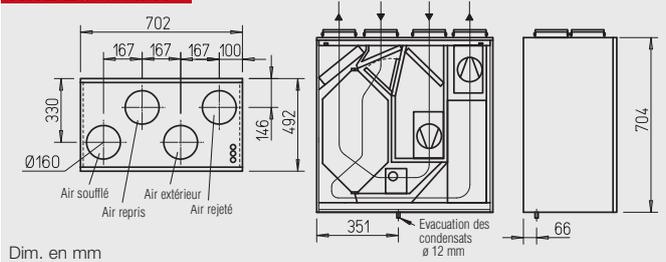
■ Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel (motorisé sur demande). L'air repris est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompte.

■ Raccordement électrique

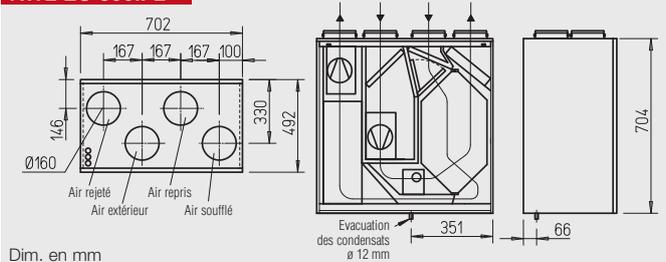
Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 500.. R



Dim. en mm

KWL EC 500.. L



Dim. en mm

KWL EC 500 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.

Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

■ Filtres à air

- Equipement de série: Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, côté air repris, par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

- Le KWL EC 500 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ Régulation

- Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. 5 sondes CO₂ et 2 sondes hygrométriques.
- Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt).
- Commande centralisée du groupe par une domotique ou une GTC (bus LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA). Accessoire : module bus KWL Type KWL-LB, N° Réf. 9415.

Fonctions de la commande à distance:

- Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO₂ et d'hygrométrie.
- Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
- Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
- Témoin de contrôle du filtre et réglage de l'intervalle de maintenance.
- Fonction ventilation forcée par contact externe.
- Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
- Fonction antigel.
- Mode été / hiver.
- Contact report

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode «été» et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompte.

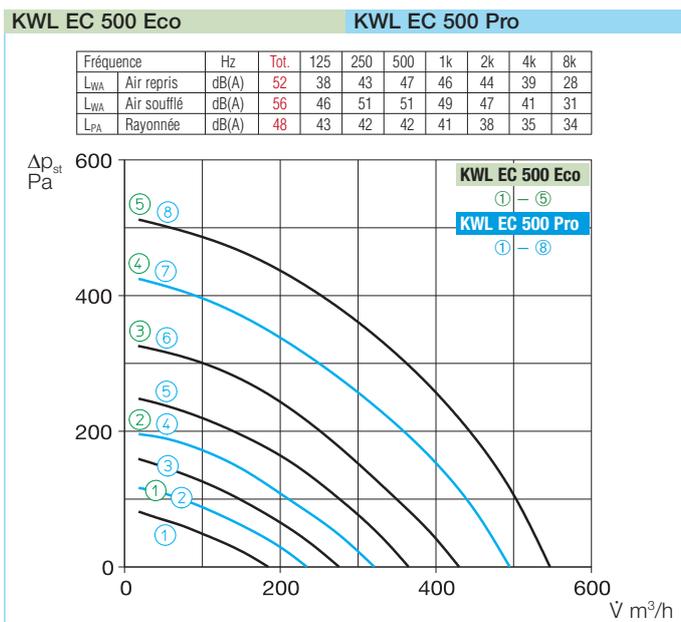
■ Raccordement électrique

L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts.

Accessoires	Page
KWL®-, Périphérie"	46+
- Puits canadiens	46+
- HygroBox	58+
- Syst. de conduits d'air	62+
- Conduits isolés	66+

Accessoires – Détails

Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction. 68+



Accessoires KWL EC 500 Eco

Horloge hebdomadaire

Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.

Dim. mm (LxHxP) 85x85x52

Type WSUP N° Réf. 9990



Pressostat différentiel

Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.

Type DDS N° Réf. 0445



Accessoires KWL EC 500 Pro

Commande à distance

(supplémentaire)
avec affichage digital des paramètres et des fonctions.

Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.

Raccordement max. de 3 boîtiers.

Dim. mm (LxHxP) 90x107x21

Type KWL-FB N° Réf. 9417



Sonde CO₂

pour la mesure du taux de CO₂ dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO₂ inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-KDF N° Réf. 9413



Sonde hygrométrique

pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne. Raccordement max. de 2 sondes.

Dim. mm (LxHxP) 81x130x32

Type KWL-FF N° Réf. 9414



Module bus

pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 200 Pro sur un réseau domotique LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.

Dim. mm (LxHxP) 120x158x75

Type KWL-LB N° Réf. 9415

Raccordement sur gaine

Raccord à joint M/M pour liaison KWL / conduit.

RVBD 160¹⁾ N° 9641

RVBD 180/160²⁾ N° 9589

Filtres de rechange

– 2 filtres G 4

ELF-KWL 500/4/4 N° 0039

– 1 filtre F 7

ELF-KWL 500/7³⁾ N° 0042

Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Eco	Pour montage mural			
Exécution à droite	KWL EC 500 Eco R	N° Réf. 0785			
Exécution à gauche	KWL EC 500 Eco L	N° Réf. 0786			
Débit d'air sur position	5	4	3	2	1
Air soufflé / repris V m ³ /h	550	430	365	275	190
Niveau sonore dB(A)*					
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	56	50	46	41	35
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	52	46	44	39	35
Rayonné L _{PA} à 1 m	48	43	40	35	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	79	50	30	16
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz				
Courant nominal max. A	1,8				
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur				
Branchement selon schéma N°.	857.1				
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C				
Poids env. kg	65				

Nota

Echangeur enthalpique seul (accessoire), se monte à la place de l'échangeur en aluminium (post-équipement) sur versions Eco/Pro
Type KWL-ET 500 N° Réf. 0897

Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Pro	Pour montage mural						
Exécution à droite	KWL EC 500 Pro R	N° Réf. 0787						
Exécution à gauche	KWL EC/ET 500 Pro R ⁴⁾	N° Réf. 5911						
	KWL EC 500 Pro L	N° Réf. 0788						
	KWL EC/ET 500 Pro L ⁴⁾	N° Réf. 5910						
Débit d'air sur position	8	7	6	5	4	3	2	1
Air soufflé / repris V m ³ /h	550	495	430	365	320	275	235	190
Niveau sonore dB(A)⁵⁾								
Air soufflé L _{WA} (puissance sonore)	56	53	50	46	44	41	39	35
Air repris L _{WA} (puissance sonore)	52	49	46	44	42	39	38	35
Rayonné L _{PA} à 1 m	48	46	43	40	38	35	33	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	110	79	50	42	30	22	16
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz							
Courant nom. A – Ventilation seule	1,8							
– Préchauf./Réchauf.	4,4							
– Max. total	6,2							
Préchauffage électrique kW	1,0							
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur.							
Branchement selon schéma N°.	817							
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C							
Poids env. kg	66							

¹⁾ Pour une gaine de ø 160 mm.

²⁾ Pour une gaine de ø 180 mm.

³⁾ L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %.

⁴⁾ Unité de ventilation avec échangeur enthalpique (voir p 12+)

⁵⁾ Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.