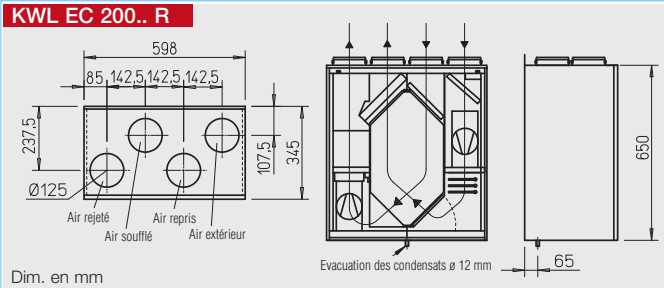
Helios
PROSP'AIR
03 88 05 56 46

KWL EC 200 Eco et KWL EC 200 Pro

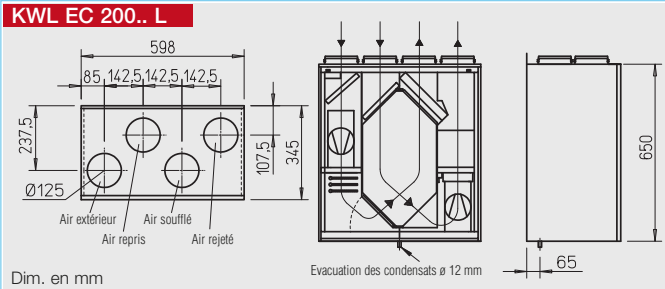
(Photo: KWL EC 200 Pro R avec filtre F 7 côté air soufflé (accessoire)

KWL EC 200.. R



Dim. en mm

KWL EC 200.. L



Dim. en mm

Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre-courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90 %. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

■ Caractéristiques communes

■ Caisson

☐ Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique 12 mm.

☐ Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel.
Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Raccordements

Quatre piquages DN 125 avec joint à lèvre, placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon à boule fourni de série. A raccorder sur site au réseau des EP/EU.

KWL EC 200 Eco
Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ Filtres à air

☐ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

☐ Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ Régulation

☐ Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.

☐ Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.
Type WSUP N° Réf. 9990

☐ Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).
Type DDS N° Réf. 0445

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel (motorisé sur demande). L'air extérieur est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 200 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.
Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

■ Filtres à air

☐ Equipement de série:
Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

☐ Le KWL EC 200 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ Régulation

– Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. cinq sondes CO_2 et 2 sondes hygrométriques.
– Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt)
– Commande centralisée du groupe par une domotique ou une GTC (bus LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA). Accessoire : module bus KWL Type KWL-LB, N° Réf. 9415.

☐ Fonctions de la commande à distance:
– Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO_2 et d'hygrométrie.
– Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
– Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
– Témoin de contrôle des filtres et réglage de l'intervalle de maintenance.
– Fonction ventilation forcée par contact externe.
– Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
– Fonction antigel.
– Mode été / hiver.
– Contact report

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode „été" et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue

■ Raccordement électrique

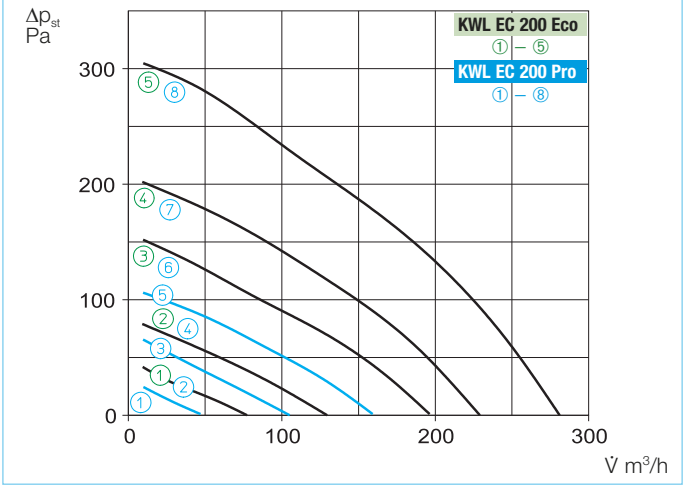
L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts.

☐ Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie"	46+
– Puits canadiens	46+
– HygroBox	58+
– Syst. de conduits d'air	62+
– Conduits isolés	66+

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction. 68+

KWL EC 200 Eco / KWL EC 200 Pro

Fréquence		Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L_{WA}	Air repris	dB(A)	44	38	39	37	37	32	26	22
L_{WA}	Air soufflé	dB(A)	44	32	35	40	38	35	29	22
L_{PA}	Rayonnée	dB(A)	40	33	33	32	34	31	21	18



Accessoires KWL EC 200 Eco

Horloge hebdomadaire
Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.
Dim. mm (LxHxP) 85x85x52
Type WSUP N° Réf. 9990

Pressostat différentiel
Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.
Type DDS N° Réf. 0445

Accessoires KWL EC 200 Pro

Commande à distance
(supplémentaire)
avec affichage digital des paramètres et des fonctions.
Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.
Raccordement max. de 3 boîtiers.
Dim. mm (LxHxP) 90x107x21
Type KWL-FB N° Réf. 9417

Sonde CO_2
pour la mesure du taux de CO_2 dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO_2 inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-KDF N° Réf. 9413

Sonde hygrométrique
pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne.
Raccordement max. de 2 sondes.
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-FF N° Réf. 9414

Module bus
pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 200 Pro sur un réseau domotique LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.
Dim. mm (LxHxP) 120x158x75
Type KWL-LB N° Réf. 9415

Filtres de rechange
– 2 filtres G 4
ELF-KWL 200/4/4 N° 0021
– 1 filtre F 7
ELF-KWL 200/7* N° 0038

Caractéristiques techniques	KWL EC 200 Eco		Pour montage mural		
Exécution à droite	**KWL EC 200 Eco R**		N° Réf. 0945		
Exécution à gauche	**KWL EC 200 Eco L**		N° Réf. 0946		
Débit d'air sur position	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	285	235	200	130	80
Niveau sonore dB(A)*					
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	44	40	37	31	28
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	44	39	36	31	28
Rayonné L_{PA} à 1 m	40	35	32	26	21
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	49	31	21	11	7
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz				
Courant nominal max. A	0,7				
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur				
Branchement selon schéma N°.	857.1				
Température de fonctionnement	–20 °C jusqu'à +40 °C				
Poids env. kg	40				

Caractéristiques techniques	KWL EC 200 Pro		Pour montage mural					
Exécution à droite	**KWL EC 200 Pro R**		N° Réf. 0947					
	KWL EC/ET 200 Pro R**		N° Réf. 5895					
Exécution à gauche	**KWL EC 200 Pro L**		N° Réf. 0950					
	KWL EC/ET 200 Pro L**		N° Réf. 5894					
Débit d'air sur position	❽	❼	❻	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	285	235	200	160	130	105	80	55
Niveau sonore dB(A)***								
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	44	40	37	34	31	29	28	27
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	44	39	36	33	31	30	28	28
Rayonné L_{PA} à 1 m	40	35	32	29	26	23	21	20
Puissance absorbée ventilateurs 2 x W	49	31	21	16	11	9	7	5
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz							
Courant nom. A– Ventilation seule	0,7							
– Préchauf./Réchauf.	4,4							
– Max. total	5,1							
Préchauffage électrique kW	1,0							
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur.							
Branchement selon schéma N°.	817							
Température de fonctionnement	–20 °C jusqu'à +40 °C							
Poids env. kg	41							

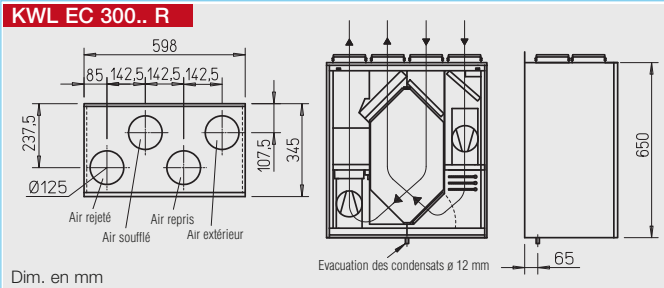
Nota
Echangeur enthalpique seul (accessoire), se monte à la place de l'échangeur en aluminium (post-équipement) sur versions Eco/Pro
Type KWL-ET 200 N° Réf. 0896

* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %. ** Unité de ventilation avec échangeur enthalpique (voir p 12+)
*** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

(Photo: KWL EC 300 Pro R)

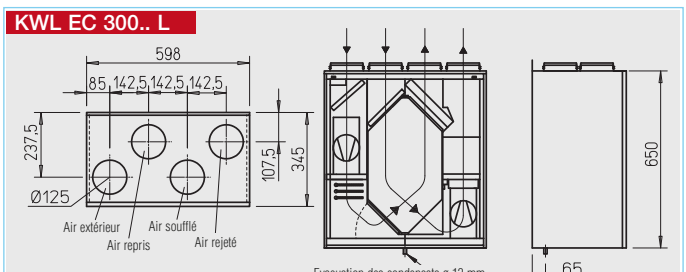
ECgreen® Vent

KWL EC 300.. R



Dim. en mm

KWL EC 300.. L



Dim. en mm

Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90 %. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.
Agrément du DIBt (Organisme du Bâtiment) N° Z-51.3-175.

Caractéristiques communes

Caisson

☐ Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique 12 mm.
☐ Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel.
Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

Raccordements

Quatre piquages DN 125 avec joint à lèvre, placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon à boule fourni de série. A raccorder sur site au réseau des EP/EU.

KWL EC 300 Eco

Le meilleur compromis entre équipements et budget.

Filtres à air

☐ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

Protection antigel

☐ Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

Régulation

☐ Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.
☐ Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.
Type WSUP N° Réf. 9990
☐ Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).
Type DDS N° Réf. 0445

Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel (motorisé sur demande). L'air extérieur est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

Raccordement électrique

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 300 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.

Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage, d'un filtre fin F 7 et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

Filtres à air

☐ Equipement de série:
Deux étages de filtration sur l'air extérieur: préfiltre G 4 et filtre fin F 7. Côté air repris, l'échangeur de chaleur est protégé par un filtre G 4.
Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

Protection antigel

☐ Le KWL EC 300 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

Régulation

– Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. 5 sondes CO_2 et 2 sondes hygrométriques.
– Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt).
– Commande centralisée du groupe par une domotique ou une GTC (bus LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA). Accessoire : module bus KWL Type KWL-LB, N° Réf. 9415.

☐ Fonctions de la commande à distance:
– Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO_2 et d'hygrométrie.
– Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
– Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
– Témoin de contrôle du filtre et réglage de l'intervalle de maintenance.
– Fonction ventilation forcée par contact externe.
– Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
– Fonction antigel.
– Mode été / hiver.
– Contact report

Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode «été» et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue.

Raccordement électrique

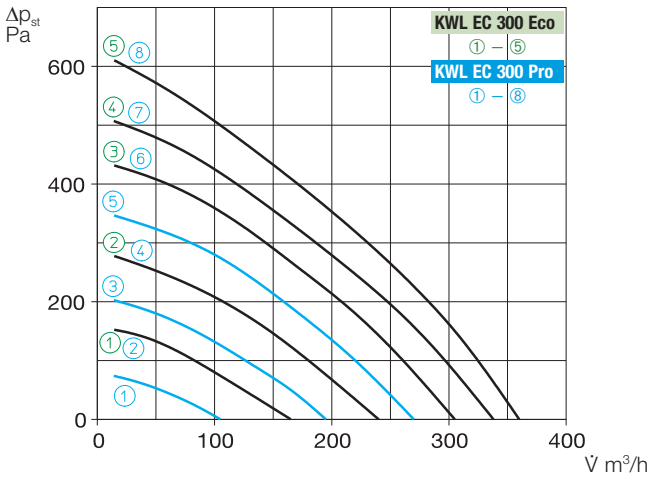
L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts

☐ Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie“	46+
– Puits canadiens	46+
– HygroBox	58+
– Syst. de conduits d'air	62+
– Conduits isolés	66+

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction. 68+

KWL EC 300 Eco / KWL EC 300 Pro

Fréquence		Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L_{WA}	Air repris	dB(A)	49	38	44	44	42	39	32	23
L_{WA}	Air soufflé	dB(A)	49	38	44	45	42	41	35	25
L_{PA}	Rayonnée	dB(A)	46	38	40	41	39	37	28	24



Accessoires KWL EC 300 Eco

Horloge hebdomadaire
Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.
Dim. mm (LxHxP) 85x85x52
Type WSUP N° Réf. 9990

Pressostat différentiel
Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.
Type DDS N° Réf. 0445

Accessoires KWL EC 300 Pro

Commande à distance
(supplémentaire)
avec affichage digital des paramètres et des fonctions.
Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.
Raccordement max. de 3 boîtiers.
Dim. mm (LxHxP) 90x107x21
Type KWL-FB N° Réf. 9417

Sonde CO_2
pour la mesure du taux de CO_2 dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO_2 inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-KDF N° Réf. 9413

Sonde hygrométrique
pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne.
Raccordement max. de 2 sondes.
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-FF N° Réf. 9414

Module bus
pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 200 Pro sur un réseau domotique LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.
Dim. mm (LxHxP) 120x158x75
Type KWL-LB N° Réf. 9415

Filtres de rechange Eco
– 2 filtres G 4
ELF-KWL 300/4/4 Eco N° 0021
– 1 filtre F 7
ELF-KWL 300/7* N° 0038

Filtres de rechange Pro
– 2 filtres G 4, 1 filtre F 7
ELF-KWL 300/4/4/7* Pro N° 0020

Caractéristiques techniques	KWL EC 300 Eco		Pour montage mural		
Exécution à droite	**KWL EC 300 Eco R**		N° Réf. 0802		
Exécution à gauche	**KWL EC 300 Eco L**		N° Réf. 0803		
Débit d'air sur position	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	360	335	305	240	165
Puissance sonore dB(A)*					
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	49	47	44	40	35
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	49	47	45	40	35
Rayonné L_{PA} à 1 m	46	44	42	37	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	97	80	65	36	18
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz				
Courant nominal. max. A	1,3				
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur				
Branchement selon schéma N°.	857.1				
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C				
Poids env. kg	41				

Nota
Echangeur enthalpique seul (accessoire), se monte à la place de l'échangeur en aluminium (post-équipement) sur versions Eco/Pro
Type KWL-ET 300 N° Réf. 0896

Caractéristiques techniques	KWL EC 300 Pro		Pour montage mural					
Exécution à droite	**KWL EC 300 Pro R**		N° Réf. 0812					
	KWL EC/ET 300 Pro R**		N° Réf. 5903					
Exécution à gauche	**KWL EC 300 Pro L**		N° Réf. 0814					
	KWL EC/ET 300 Pro L**		N° Réf. 5902					
Débit d'air sur position	❽	❼	❻	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	360	335	305	270	240	195	165	105
Puissance sonore dB(A)***								
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	49	47	44	42	40	37	35	32
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	49	47	45	42	40	37	35	33
Rayonné L_{PA} à 1 m	46	44	42	39	37	33	30	26
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	97	80	65	46	36	25	18	10
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz							
Courant nom. A– ventilation seule	1,3							
– Préchauf./Réchauf.	4,4							
– Max. total	5,7							
Préchauffage électrique kW	1,0							
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur							
Branchement selon schéma N°.	817							
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C							
Poids env. kg	42							

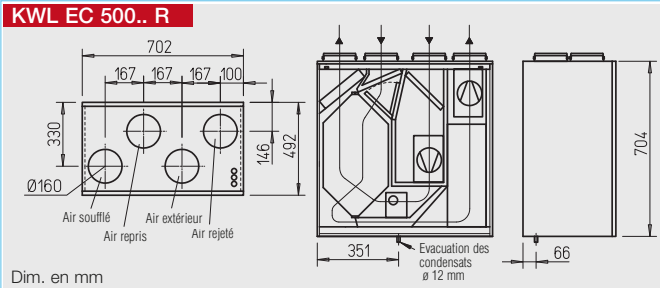
* L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %. ** Unité de ventilation avec échangeur enthalpique (voir p 12+)
*** Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.

KWL EC 500 Eco et KWL EC 500 Pro

(Photo: KWL EC 500 Pro R, avec filtre F 7 côté air soufflé (option).

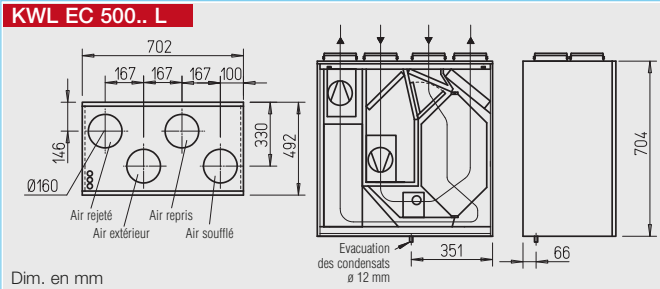
ECgreen Vent

KWL EC 500.. R



Dim. en mm

KWL EC 500.. L



Dim. en mm

Groupe d'extraction et d'introduction d'air centralisé avec récupération d'énergie pour appartements et maisons individuelles. Echangeur de chaleur à contre courant en aluminium, rendement jusqu'à > 90 %. Moteurs basés sur la nouvelle technologie EC.

■ Caractéristiques communes

■ Caisson

☐ Panneaux double-peau en tôle acier galvanisé, peinture époxy blanc, avec isolation périphérique thermique et phonique.

☐ Nettoyage et entretien aisés. Le panneau frontal démontable facilite l'accès aux éléments internes.

■ Echangeur à plaques

A contre courant, grande surface d'échange pour un rendement exceptionnel.
Construction robuste en aluminium. Démontage et nettoyage particulièrement aisés.

■ Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et de technologie EC. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

■ Raccordements

Quatre piquages DN 160 F placés sur la face supérieure pour l'air extérieur, rejeté, soufflé et repris.

■ Evacuation des condensats

Sortie en partie basse. Siphon à boule fourni de série. A raccorder sur site au réseau EP/EU.

KWL EC 500 Eco
Le meilleur compromis entre équipements et budget.

■ Filtres à air

☐ Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4.

■ Protection antigel

☐ Un thermostat antigel réglable coupe le ventilateur d'air soufflé en cas de température négative pour éviter le givrage de l'échangeur.

■ Régulation

☐ Le groupe VMC est piloté par une commande à distance 4 étages (livrée de série) pouvant être installée jusqu'à 100 mètres de l'appareil. Chaque étage peut être défini au choix en fonction des caractéristiques de l'installation (voir courbes) parmi les cinq vitesses du ventilateur.

☐ Une horloge hebdomadaire (accessoire) peut être raccordée à la commande à distance.

Type WSUP N° Réf. 9990

☐ Contrôle de l'encrassement des filtres par pressostat différentiel (accessoire).

Type DDS N° Réf. 0445

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'un bypass manuel (motorisé sur demande). L'air repris est dévié de l'échangeur et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

Une boîte à bornes externe, avec câble d'alimentation facilement accessible permet le raccordement de la commande à distance et de l'horloge hebdomadaire.

KWL EC 500 Pro intègre les meilleures technologies pour un confort optimal.
Equipé de série d'une batterie électrique de préchauffage et d'une commande de bypass automatique. Fourni d'origine avec une commande à distance à affichage digital.

■ Filtres à air

☐ Equipement de série:
Filtre G 4 sur l'air extérieur (filtre fin antiallergène classe F 7 disponible en option). L'échangeur de chaleur est protégé, coté air repris, par un filtre G 4. Tous les filtres sont simples d'accès pour le nettoyage ou leur remplacement.

■ Protection antigel

☐ Le KWL EC 500 Pro est équipé d'une batterie électrique de préchauffage. En cas de température extérieure négative, elle réchauffe l'air et protège l'échangeur contre le risque de givrage. Réglable de -6 à +15° C.

■ Régulation

– Régulation automatique du débit d'air par commande à distance fournie de série. Possibilité de raccorder jusqu'à 3 commandes à distance en série, max. 5 sondes CO_2 et 2 sondes hygrométriques.
– Sélection manuelle des vitesses sur une ou plusieurs commandes à distance (8 vitesses + marche-arrêt).
– Commande centralisée du groupe par une domotique ou une GTC (bus LON ou signal externe 0-10 V ou 4-20 mA). Accessoire : module bus KWL Type KWL-LB, N° Réf. 9415.

☐ Fonctions de la commande à distance:
– Programmation des vitesses min. et max. et des seuils pour les sondes CO_2 et d'hygrométrie.
– Affichage digital de la température, de l'entretien et du menu.
– Horloge hebdomadaire intégrée avec affichage digital.
– Témoin de contrôle du filtre et réglage de l'intervalle de maintenance.
– Fonction ventilation forcée par contact externe.
– Réglage du rapport des vitesses extraction / soufflage.
– Fonction antigel.
– Mode été / hiver.
– Contact report

■ Fonctionnement été

Equipé de série d'une commande de bypass automatique. En mode «été» et en fonction des températures réglées sur la commande à distance, l'échangeur est automatiquement obturé et la récupération de chaleur interrompue.

■ Raccordement électrique

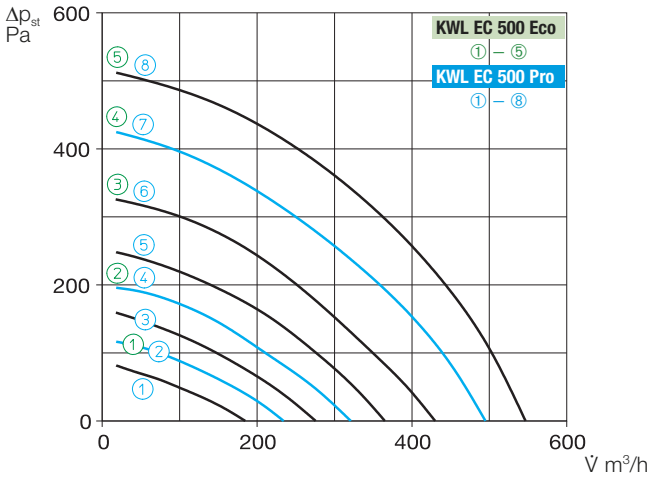
L'appareil est livré prêt à fonctionner avec la commande à distance raccordée. Une boîte à bornes externe facilement accessible permet le raccordement des sondes et commandes à distance supplémentaires ou de contacts.

☐ Accessoires	Page
KWL®-„Périphérie“	46+
– Puits canadiens	46+
– HygroBox	58+
– Syst. de conduits d'air	62+
– Conduits isolés	66+

Accessoires – Détails
Volets + grilles, conduits + accessoires, traversées de toit, bouches d'extraction. 68+

KWL EC 500 Eco / KWL EC 500 Pro

Fréquence		Hz	Tot.	125	250	500	1k	2k	4k	8k
L_{WA}	Air repris	dB(A)	52	38	43	47	46	44	39	28
L_{WA}	Air soufflé	dB(A)	56	46	51	51	49	47	41	31
L_{PA}	Rayonnée	dB(A)	48	43	42	42	41	38	35	34



Accessoires KWL EC 500 Eco

Horloge hebdomadaire
Horloge à affichage digital pour la commande automatique de la ventilation, programmation individuelle ou groupée pour chaque jour de la semaine. Pour montage apparent ou encastré.
Dim. mm (LxHxP) 85x85x52
Type WSUP N° Réf. 9990

Pressostat différentiel
Pressostat réglable avec contacts secs à ouverture et fermeture pour le contrôle de l'encrassement des filtres et de l'augmentation de pression d'un ventilateur ou du réseau aéraulique. Livré en kit complet.
Type DDS N° Réf. 0445

Accessoires KWL EC 500 Pro

Commande à distance
(supplémentaire)
avec affichage digital des paramètres et des fonctions.
Un boîtier est livré d'origine, possibilité de commander d'autres unités en accessoire.
Raccordement max. de 3 boîtiers.
Dim. mm (LxHxP) 90x107x21
Type KWL-FB N° Réf. 9417

Sonde CO_2
pour la mesure du taux de CO_2 dans l'air ambiant. Permet de maintenir un taux de CO_2 inférieur à la valeur de consigne. Raccordement max. de 5 sondes (l'appareil sera régulé en fonction du taux mesuré le plus élevé).
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-KDF N° Réf. 9413

Sonde hygrométrique
pour la mesure de l'humidité de l'air ambiant. Réglage manuel ou automatique de la valeur de consigne.
Raccordement max. de 2 sondes.
Dim. mm (LxHxP) 81x130x32
Type KWL-FF N° Réf. 9414

Module bus
pour le raccordement du groupe double flux KWL EC 200 Pro sur un réseau domotique LON. Permet le contrôle et la commande à distance de l'appareil.
Dim. mm (LxHxP) 120x158x75
Type KWL-LB N° Réf. 9415

Raccordement sur gaine
Raccord à joint M/M pour liaison KWL / conduit.
RVBD 160 [1] N° 9641
RVBD 180/160 [2] N° 9589

Filtres de rechange
– 2 filtres G 4
ELF-KWL 500/4/4 N° 0039
– 1 filtre F 7
ELF-KWL 500/7 [3] N° 0042

Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Eco		Pour montage mural		
Exécution à droite	**KWL EC 500 Eco R**		N° Réf. 0785		
Exécution à gauche	**KWL EC 500 Eco L**		N° Réf. 0786		
Débit d'air sur position	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	550	430	365	275	190
Niveau sonore dB(A)*					
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	56	50	46	41	35
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	52	46	44	39	35
Rayonné L_{PA} à 1 m	48	43	40	35	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	79	50	30	16
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz				
Courant nominal max. A	1,8				
Bypass été	Manuel par obturation de l'échangeur				
Branchement selon schéma N°.	857.1				
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C				
Poids env. kg	65				

Caractéristiques techniques	KWL EC 500 Pro		Pour montage mural					
Exécution à droite	**KWL EC 500 Pro R**		N° Réf. 0787					
	KWL EC/ET 500 Pro R [4]		N° Réf. 5911					
Exécution à gauche	**KWL EC 500 Pro L**		N° Réf. 0788					
	KWL EC/ET 500 Pro L [4]		N° Réf. 5910					
Débit d'air sur position	❽	❼	❻	❺	❹	❸	❷	❶
Air soufflé / repris V̇ m³/h	550	495	430	365	320	275	235	190
Niveau sonore dB(A) [5]								
Air soufflé L_{WA} (puissance sonore)	56	53	50	46	44	41	39	35
Air repris L_{WA} (puissance sonore)	52	49	46	44	42	39	38	35
Rayonné L_{PA} à 1 m	48	46	43	40	38	35	33	30
Puissance absorbée ventilateurs 2xW	143	110	79	50	42	30	22	16
Tension / Fréquence	230 V ~, 50 Hz							
Courant nom. A– Ventilation seule	1,8							
– Préchauf./Réchauf.	4,4							
– Max. total	6,2							
Préchauffage électrique kW	1,0							
Bypass été	Automatique, réglable, obturation de l'échangeur.							
Branchement selon schéma N°.	817							
Température de fonctionnement	– 20 °C jusqu'à + 40 °C							
Poids env. kg	66							

Nota
Echangeur enthalpique seul (accessoire), se monte à la place de l'échangeur en aluminium (post-équipement) sur versions Eco/Pro
Type KWL-ET 500 N° Réf. 0897

[1] Pour une gaine de ø 160 mm. [2] Pour une gaine de ø 180 mm.
[3] L'utilisation du filtre F 7 réduit le débit d'air d'env. 10 %. [4] Unité de ventilation avec échangeur enthalpique (voir p 12+)
[5] Ces valeurs se rapportent aux vitesses de fonctionnement, voir courbes.